

Authorization No. 放行单号	SRA-SUP-20260819-01	Release Date 放行日期	2026-08-19
Customer / Brand 客户与品牌	Aquafarer Watercraft Global / OEM Project	PO Number 采购订单号	PO-2026-SUP-0882
Product / SKU 产品类型	Touring SUP 11'6" x 32" x 6" (Explorer Blue)	Total Quantity 出运总量	120 Sets / 120 Master Cartons
Inspection Dossier 关联质检档案	Nodes 01-06 Quality Dossiers Completed	Release Status 放行结论	100% APPROVED FOR EXPORT

1. 制造全生命周期质量闭环审查明细 / Full Quality Loop Audit Across Nodes 01-06

质控节点 QC Stage	审查核对项目 Audit Check Item	关联报告单号 / 批准版本 Associated Report / Spec Rev	实测状态 / 审核结果 Audit Status & Findings	判定 Result
Node 01 质量策划 Quality Planning	规格书、BOM、图稿版次锁定与样机确认	QIP-SUP-2026-V1 / BOM Rev. 3.0 / Artwork Rev. C2	文件版本100%一致，技术公差明确	PASS 合格
Node 02 来料检验 Incoming QC (IQC)	拉丝基布、PVC、胶水、气阀及包材检验	IQC-FAB-01 / IQC-EVA-02 / IQC-HDW-03 / IQC-PKG-04	原材料各项理化指标达标，COA齐全	PASS 合格
Node 03 制程检验 In-Process (IPQC)	首件确认 (FAI)、轨道熔接与EVA装配巡检	FAI-SUP-01 / IPQC-SHP-02 / IPQC-ASM-03	首件核准，制程参数受控，零遗留NCR	PASS 合格
Node 04 气密保压 Air-Tightness	18.0 PSI 初始加压、100%检漏与24h保压	AIR-SET-01 / AIR-LEK-02 / AIR-DRP-03	120块板体压降 -0.15 PSI，100%零漏气	PASS 合格
Node 05 成品终检 Final QC (FQC)	尺寸公差、表面外观、印刷及套装功能	FQC-DIM-01 / FQC-COS-02 / FQC-FNC-03	几何对称，做工精良，BOM配件齐套	PASS 合格
Node 06 包装终检 Packaging & PSI	内包装、条码可读性、外箱唛头与AQL抽检	PKG-SET-01 / PKG-MRK-02 / PSI-AQL-03	AQL符合标准，跌落抗压测试合格	PASS 合格
异常闭环与第三方 NCR Loop & 3rd Party	所有异常处理单(NCR)关闭，第三方验货认可	NCR Clearance Log / Customer Release Form	未关闭NCR: 0件；客户验货全数放行	PASS 合格

质量闭环审核与出货放行裁定 / SRA Final Release Disposition:

放行决定 / Authorization: **【AUTHORIZED FOR SHIPMENT / 质量闭环完整，准予出货放行】**

本批次 120 套 SUP 充气桨板全套生产与检验档案完备，从 Node 01 至 Node 06 的全过程质检记录均已通过 QA 最终审核，所有技术要求与商业发票、装箱单无缝对应，正式签署《出货放行单 (SRA)》。

QA 质量审计员 / Quality Auditor: 张海波 / Haibo Zhang Date: 2026-08-19	QA 质量总监 / QA Director: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-19	外贸运营副总裁 / VP of Operations: 刘建国 / Jianguo Liu Date: 2026-08-19
--	---	--

Traceability Log No. 台账编号	TRC-LOG-20260819-02	Generation Date 生 成日期	2026-08-19
Project Code 项目代 号	PRJ-AQ-EXP-116	PO Number 采购单 号	PO-2026-SUP-0882
Production Batch 生 产批次	BATCH-20260815-B1	Board Serial Range 板体序列号	SN-20260815-001 至 SN-20260815-120
MES Archival ID 工业 追溯码	VATRAD-MES-SUP-2026-0882-B1	Archive Retention 档案归档期	5 Years (ISO 9001 Compliance)

1. 核心追溯要素映射表 / 4-Core Question Traceability Matrix

核心追溯维度 Traceability Dimension	系统登记溯源字段与批号 Logged Data Fields & Reference Lot	验证结果与溯源链条 Verification Result & Mapping Chain
1. 哪一批? (Which Batch?)	- PO Number: PO-2026-SUP-0882 - SKU / Model: Touring SUP 11'6" Explorer - Manufacturing Batch: BATCH-20260815-B1 - Production Date: 2026-08-15 to 2026-08-18	精准对应客户采购合同与工厂排产计划, 批次内每块板体具备激光防伪唯一 SN 码, 物理标签与系统 100% 对应。
2. 用什么材料? (Which Materials?)	- Drop-Stitch基布: LOT-DS-20260810-A - PVC夹网布卷材: LOT-PVC-260810-01 - 船舶专用胶水: LOT-GL-0812 (COA Pass) - 高压气阀: LOT-VLV-260810 / EVA垫: LOT-EVA-0811	原材料进厂批次均已在 ERP/MES 扫码绑定, 物料合格证、第三方 RoHS/REACH 环保检测报告完整可追查。
3. 按哪个文件生产? (Which Revision?)	- Engineering Spec: TD-SUP-11632 Rev. 2.0 - BOM Version: Customer BOM Rev. 3.0 - Artwork Printing: Approved Artwork Rev. C2 - Packaging Master: PKG-SOP-SUP-2026-V2	产线全工序严格执行经客户正式签署冻结的技术版本, 生产现场无混版、错版或使用作废文件现象。
4. 谁检验并放行? (Who Inspected?)	- IQC Inspector: 张海波 (Haibo Zhang) - IPQC Inspector: 陈晓东 (Xiaodong Chen) - Air-Tightness Tester: 张海波 (Haibo Zhang) - FQC / PSI Lead: 王浩然 (Haoran Wang) - QA Director Sign-off: 李明远 (Mingyuan Li)	每个节点责任检验员及工段主管电子工签与纸质签署 100% 留档, 具备不可篡改的人员责任追溯链。

批次追溯系统状态认定 / Traceability Integrity Certification:

系统验证结论 / Decision: **【TRACEABILITY VERIFIED / 全链路可追溯性 100% 闭环】**

本批次 120 块 SUP 充气桨板已完成“序列号 ↔ 原材料批号 ↔ 工艺版本 ↔ 检验人员 ↔ 包装箱号”的数字映射, 溯源档案已录入万国通衢质量追溯系统, 确保产品在全生命周期内可正向跟踪、反向溯源。

追溯系统管理员 / Data Admin: 陈晓东 / Xiaodong Chen Date: 2026-08-19	QA 质量经理 / QA Manager: 李明远 / Mingyuan Li Date: 2026-08-19	仓储物流主管 / Logistics Lead: 赵振国 / Zhengguo Zhao Date: 2026-08-19
--	--	---

Loading Report No. 装柜单号	CLR-SUP-20260819-03	Loading Date 装柜日期	2026-08-19 (14:00 - 16:30)
Container No. 集装箱号	MSKU 928471-5 (40' High Cube)	Customs Seal No. 海关封条号	ML-CN 8849201 (High Security Seal)
PO Number 采购单号	PO-2026-SUP-0882	Vessel / Voyage 船名航次	MAERSK MC-KINNEY / V.2608W
Total Loaded Qty 装柜箱数	120 Master Cartons (Full Lot)	Port of Loading / Discharge	Qingdao Port (CNTAO) → Hamburg Port (DEHAM)

1. 7点集装箱状态检查与装载工艺核验 / 7-Point Container Inspection & Loading Log

检验与监控环节 Inspection & Loading Item	标准要求 / 判定依据 Specification / Criteria	检验方法 / 监控工具 Test Method / Tool	实测与记录状态 Actual Findings	判定 Result
集装箱内外部结构清洁 Container Cleanliness & Odor	箱体内部干燥、无异味、无油污、无铁锈浮尘、无化学污染 Clean, dry, odorless, no oil/dust	目视巡查 & 白布擦拭底板 Visual & White Wipe Inspection	箱体内部干燥洁净, 无异味油污	PASS 合格
集装箱水密与透光检查 Weather-tightness & Light	关闭箱门内部无可见漏光; 箱体六面无穿孔、裂纹或严重凹陷 Zero light penetration, no holes	关门暗室闭光测试 (Darkness Check) Inside Closed Door Light Check	100% 密闭无漏光, 防雨水密封完好	PASS 合格
装箱数量与箱号核对 Carton Quantity & Sequence	装入外箱总计 120 箱, 箱号 1# 至 120# 连续完整, 与提单一致 120 Cartons (Seq: #1 - #120)	手持PDA逐箱扫码装载登记 PDA In-Loading Continuous Scan	装入 120 箱, 零少装, 零错装	PASS 合格
码放规范与防倒塌加固 Stacking & Cargo Securing	外箱轻拿轻放, 按“正面朝上、紧密平铺”码放; 空隙加装气囊充气加固 Dunnage air bags installed	现场装载监理 & 气囊加压核验 Loading Supervision & Air Bags	堆叠整齐稳固, 加装充气缓冲袋	PASS 合格
高保封条锁定与拍照存证 High-Security Seal Lock	箱门锁闭紧固, ISO 17712 标准高保封条锁定到位并拍摄清晰特写 ISO 17712 Seal locked & photographed	手动拉拽锁定测试 & 4K高清拍照 Seal Pull Test & 8-angle Photos	封条号一致且锁死, 存留 8张装柜照片	PASS 合格

集装箱装柜最终放行裁定 / Final Container Loading Disposition:

装柜结论 / Final Decision: **【 CONTAINER RELEASED / 装柜完毕, 封签出运 】**

集装箱 (MSKU 928471-5) 箱体状况完好干燥, 120 箱 SUP 充气浆板按规范平稳装载并完成充气囊加固, 高保封条 (ML-CN 8849201) 已严密锁定并留存全流程装柜照片, 正式放行集卡车辆离厂发往青岛港。

装柜监理员 / Loading Supervisor: 张海波 / Haibo Zhang Date: 2026-08-19	国际物流主管 / Logistics Lead: 赵振国 / Zhenguo Zhao Date: 2026-08-19	外贸运营副总裁 / VP of Operations: 刘建国 / Jianguo Liu Date: 2026-08-19
---	---	---